

**KUNSTHARZBELÄGE**

Mal geht es um Resistenz gegen Chemikalien, mal um einen Härtegrad mit schwersten Maschinen und manchmal einfach um ästhetische Ansprüche. So oder so: Kunstharzbeläge passen zu fast jedem Gebäude.

Produktflyer

BOLIPOX®

DER HOCHBESTÄNDIGE DECO-INDUSTRIEBELAG

KME Flexmörtel

Dieser Belag zeichnet sich durch seine Kombination von glatter Oberfläche und einer guten Rutschfestigkeit aus.

Durch seine hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit liegt sein Haupteinsatzgebiet in technischen Anwendungsgebieten und der Lebensmittelindustrie.

Eigenschaften

- Fugenlos
- Rutschsicher
- Schlagzäh
- mechanisch hoch beständig
- chemisch beständig
- wasserdampfdurchlässig
- Schichtstärke 5 – 6 mm

Einsatzbereich

- Produktionsflächen
- Lebensmittelindustrie
- Garderoben / Nasszellen
- Industrieküchen
- Waschplätze
- Werkstätten